

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.12.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	125608	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-065066/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	01629350	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,0144
P : 0,009	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,035	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0042		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.12.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	125645	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-065533/mm	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	Gewicht in kg: 25,0
Chargen Nr. / batch no.	:	01629350	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,0144
P : 0,009	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,035	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0042		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.01.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	125757	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-041082/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	01629350	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,88	Mn: 1,63	S : 0,0144
P : 0,009	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,002	Cu: 0,035	V : 0,002	Ti : 0,01
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0042		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter