

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.06.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124110	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-052517/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 60,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01626380	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,06	Ni : 0,06	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,086	V : 0,002	Ti : 0,010
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,010	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.07.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124241	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-053597/nk	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01626380	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,84	Mn: 1,45	S : 0,016
P : 0,013	Cr : 0,06	Ni : 0,06	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,086	V : 0,002	Ti : 0,010
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N :	W :	Sn: 0,010	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0007		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 70 S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 W3 Si1

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Abnahmebeauftragter