

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.10.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 134850
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-059585/th
Abmessung in mm / dia. : 1,00 D-200 Gewicht in kg: 15,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 0103831-211038310595

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,083	Si : 0,593	Mn : 1,138	S : 0,007
P : 0,009	Cr : 0,076	Ni : 0,043	Mo : 0,459
Nb : 0,008	Cu : 0,177	V : 0,001	Ti : 0,001 (Zr)
Al : 0,002	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV

EN ISO 21952-A und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.