

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.09.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134817	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-059117/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 45,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo 1.5424	
Chargen Nr. / batch no.	:	0103831-211038310360	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,083	Si : 0,593	Mn: 1,138	S : 0,007
P : 0,009	Cr : 0,076	Ni : 0,043	Mo: 0,459
Nb : 0,008	Cu : 0,177	V : 0,001	Ti : 0,001 (Zr)
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV

EN ISO 21952-A

und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter