

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131303	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-060189/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 1 WIG	1.7339
Chargen Nr. / batch no.	:	0103706-201037060026	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,095	Si : 0,68	Mn: 1,05	S : 0,006
P : 0,006	Cr : 1,09	Ni : 0,05	Mo: 0,47
Nb: 0,001	Cu: 0,16	V : 0,004	Ti :
Al : 0,006	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn : 0,005	Zn :
Zr :	diverse: <0,0031		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV (1,00-4,00 mm)

EN ISO 21952-A

W CrMo 1 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥305
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥450
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter