

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.03.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	129434	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-046796/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiCu 1	
Chargen Nr. / batch no.	:	0103702-006065R10	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,089	Si : 0,752	Mn : 1,438	S : 0,014
P : 0,013	Cr : 0,281	Ni : 0,789	Mo : 0,009
Nb :	Cu : 0,38	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr : 0,001	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A

G 50 4 M Z

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	620-760
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥540
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥27



Abnahmebeauftragter