

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.07.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	127196	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-054730/cm	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 150,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-600 HB	1.4718
Chargen Nr. / batch no.	:	0103682-913104R12	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

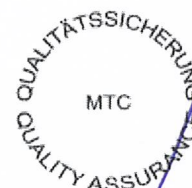
C : 0,43	Si : 2,84	Mn: 0,53	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,29	Ni : 0,2	Mo: 0,02
Nb: 0,05	Cu: 0,18	V : 0,06	Ti : 0,01
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,03	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

EN ISO 14700 S Fe 8

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Abnahmebeauftragter