

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.05.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	tel./Abholung	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-051080/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo 1.5424	Gewicht in kg: 45,0
Chargen Nr. / batch no.	:	0103490-913203R12	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,09	Si : 0,622	Mn : 1,13	S : 0,011
P : 0,007	Cr : 0,025	Ni : 0,013	Mo : 0,48
Nb : 0,001	Cu : 0,111	V : 0,001	Ti :
Al : 0,001	Mg :	Fe :	Co :
N : 0,004	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: Zr+Ti:0,001		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 10812 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter