

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.05.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	tel./Abholung	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-051080/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 D-200	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Mo 1.5424	
Chargen Nr. / batch no.	:	0103490-911168R10	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,09	Si : 0,622	Mn : 1,13	S : 0,011
P : 0,007	Cr : 0,025	Ni : 0,013	Mo : 0,48
Nb : 0,001	Cu : 0,111	V : 0,001	Ti : 0,001 (Zr)
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,004	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER 70 S-A1 / TÜV 10812 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A

und 14341-A - G Mo Si / G 42 4 C/M G 2 Mo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt

		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Abnahmebeauftragter