

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.03.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	126287	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-046412/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiCu 1	
Chargen Nr. / batch no.	:	0103287-847723R10	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,065	Si : 0,814	Mn: 1,413	S :
P : 0,002	Cr : 0,007	Ni : 0,302	Mo: 0,739
Nb: 0,013	Cu: 0,363	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,005	W :	Sn :	Zn :
Zr : 0,001	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A G 50 4 M Z

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	620-760
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥540
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥27



Abnahmebeauftragter