

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.01.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 121979
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2017-062941/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 D-200 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-NiCu 1
Chargen Nr. / batch no. : 0103287-737444R10

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,065	Si : 0,814	Mn: 1,413	S : 0,002
P : 0,007	Cr : 0,302	Ni : 0,739	Mo: 0,013
Nb:	Cu: 0,363	V : 0,003	Ti : 0,003
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,005	W :	Sn :	Zn :
Zr : 0,001	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.18 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A G 50 4 M Z

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	620-760
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥540
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥27



Abnahmebeauftragter