

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.01.2019		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	E-Mail		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-042236/st		
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 K-300	Gewicht in kg:	30,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 1	1.7339	
Chargen Nr. / batch no.	:	0103228-819629R08		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,09	Si : 0,641	Mn: 0,929	S : 0,011
P : 0,004	Cr : 1,19	Ni : 0,019	Mo: 0,459
Nb: 0,001	Cu: 0,112	V : 0,003	Ti :
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr :	diverse: <0,0031		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV 10811 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A

G CrMo 1 Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥305
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥450
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Abnahmebeauftragter